

Projekt pn.: „Zachowanie dziedzictwa historycznego oraz poprawa dostępności do dóbr kultury w Gminie Błażowa”  
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu  
Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020.

Znak sprawy: GiB.271.3.2018

Gmina Błażowa

## Załącznik nr 7.1.a do SIWZ

### Opis foteli

1. Wymiary foteli:
  - a) szerokość osiowa 53 – 55 cm,
  - b) głębokość po złożeniu max 45 cm,
  - c) wysokość 100-102 cm.
2. Nogi pierwszych i ostatnich foteli w rzędach mają posiadać element tapicerowany od podłokietnika do połowy struktury wsporczej fotela oraz podłokietniki z polipropylenu o szerokości 5-7 cm i długości nie krótszej niż 20 cm. Zamawiający nie dopuszcza podłokietników wykonanych z materiałów podatnych na uszkodzenia mechaniczne, tj. drewna ani integralnej pianki poliuretanowej.
3. Wewnętrzne fotele mają posiadać podłokietniki tego samego kształtu, które przymocowane są do stalowej konstrukcji wsporczej/nogi fotela.
4. Fotele osadzone mają być na stalowych środkowych konstrukcjach wsporczych/nogach, wykonanych z profili stalowych. Profile połączone mają być ciągłym niewidocznym spawem do mocowanych dwu punktowo do podłoża tłoczonych podstaw.
5. Osłona oparcia wykonana ma być z polipropylenu i stanowić konstrukcję nośną fotela, w którą wkomponowana ma być tapicerowana wylewana do formy na szkielecie stalowym pianka poliuretanowa o grubości nie mniejszej niż 4 cm. Zamawiający nie dopuszcza się pianek ciętych z bloku oraz konstrukcji wewnętrznej siedziska i oparcia wykonanych z drewna lub wyrobów drewnopochodnych.
6. Osłona oparcia profilowana, ma zasłaniać częściowo boki pianki oparcia w celu zabezpieczenia tylnych krawędzi przed deformacją i uszkodzeniem. Kształt góry polipropylenowej osłony oparcia fotela ma być zaokrąglony, nie posiadać płaskiej powierzchni na górze, co pozwoli na poprawę widoczności z tylnych rzędów widowni między fotelami.
7. Pianka siedziska o grubości nie mniejszej niż 10 cm, wylewana na szkielecie stalowym wkomponowana w osłonę siedziska wykonaną z polipropylenu. Stalowa struktura wewnętrzna siedziska i oparcia wykonana ze stali walcowanej na zimno oraz sprężyn metalowych o grubości spinających poprzecznie konstrukcję.
8. System podtrzymywania osi obsługującej mechanizm składania wykonany z polipropylenu. Siedzisko ma składać się automatycznie, z zastosowaniem dwóch niezależnych sprężyn. Sprężynowy mechanizm podnoszenia siedziska ma być zintegrowany z polipropylenową osłoną siedziska: system ma zapewniać ciche i delikatne automatyczne podnoszenie siedziska. Możliwa ma być szybka wymiana siedziska bez konieczności demontażu całego rzędu czy struktur wsporczych.
9. Tkanina obiciowa oparcia i siedziska o parametrach ścieralności min. 100 000 cykli Martindale'a i gramaturze min. 165 g/m<sup>2</sup>.
10. Odporność na pilling na poziomie co najmniej 5.
11. Fotele tapicerowane, z możliwością wymiany pokrowców. Zamawiający nie dopuszcza, aby tapicerka była zintegrowana z pianką siedziska i oparcia.

Projekt pn.: „Zachowanie dziedzictwa historycznego oraz poprawa dostępności do dóbr kultury w Gminie Błażowa”  
współfinansowany ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Regionalnego Programu  
Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020.

Znak sprawy: GiB.271.3.2018

Gmina Błażowa

---

12. Kolor tapicerki, precyzyjne rozmieszczenie numeracji miejsc i rzędów, pozostaje do uzgodnienia na etapie realizacji i musi zostać zaakceptowane przez Zamawiającego.
13. Mocowanie foteli do podłoża powinno zapewnić jego stabilność (biorąc pod uwagę podłoże) oraz łatwy i powtarzalny montaż i demontaż. UWAGA: Fotele znajdujące się w pierwszym rzędzie muszą być wyposażone w mechanizm pozwalający na szybkie ich wypięcie z podłogi.
14. **Zamawiający wymaga, aby ofertowane fotele posiadały następujące atesty:**
  - a) atest trudnopalności ofertowanych foteli wg normy PN-EN 1021-1:2014 oraz normy PN-EN 1021-2:2014,
  - b) atest toksyczności wg normy PN-B-02855:1988,
  - c) atest wytrzymałości i bezpieczeństwa rozwiązań konstrukcyjnych ofertowanych foteli wg normy PN-EN 12727:2016,
  - d) atest higieniczny ofertowanych foteli,
  - e) atest odporności na ścieranie tkaniny wg normy PN-EN ISO 12947-2:2000.
15. Materiały: stosowane przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu umowy powinny być fabrycznie nowe i odpowiadać, co do jakości wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu, stosowanych w budownictwie zgodnie z art. 10 Ustawy z dnia 07.07.1994 Prawo budowlane, oraz jakościowym i gatunkowym wymaganiom określonym w niniejszej SIWZ.
16. Wykonawca musi przedstawić plan rozmieszczenia foteli. Rozkład i sposób zamontowania foteli muszą spełniać wymogi aktualnych przepisów i norm, a w szczególności § 261 Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z 12 kwietnia 2002 roku w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2015 r., poz. 1422 t.j.).
17. Fotel musi posiadać ergonomicznie ukształtowane siedzisko i oparcie.
18. Fotele będą montowane do podłogi o nachyleniu 8%.
19. Należy unikać ustawienia foteli jeden za drugim. Wymagane jest ustawienie przy poziomym przesunięciu kolejnych rzędów.
20. Oferowane fotele i ich elementy muszą być fabrycznie nowe, nieuszkodzone, wolne od wad, kompletne, zdadne do prawidłowej eksploatacji.